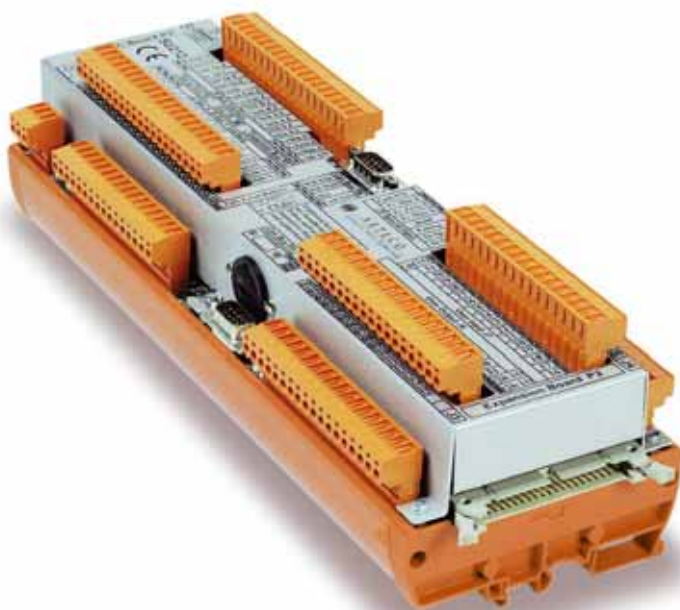


# arteco

motion control technologies

## SU210



SU210 è il Controllo Assi con PLC integrato di Artec Motion Tech.

Nella sua configurazione base gestisce un asse analogico, i relativi sensori assi, 16 ingressi e 16 uscite digitali on board e una uscita PWM. Sono presenti led di diagnostica per ogni I/O.

Mediante il bus proprietario e la connettività CANopen è possibile collegare espansioni assi ed espansioni I/O raggiungendo un massimo di 448 I/O.

SU210 dispone inoltre di un ingresso analogico. La porta seriale RS232/485, attraverso il protocollo Modbus, permette la connessione ad interfaccia operatore e Scada per il controllo di processo avanzato. La connettività CANopen permette la connessione di espansioni Artec Motion Tech per il controllo di ulteriori Assi e I/O.

L'espansione Profibus permette lo scambio di dati tra SU210 ed altri dispositivi. Grazie all'interfaccia Ethernet è possibile il collegamento alla rete LAN aziendale come pure alla rete Internet per la programmazione, il debug ed il controllo remoto via web.

Artec Motion Tech ha sviluppato una ricca libreria di funzioni, specificamente dedicate al Controllo Assi che costituisce un'importante integrazione ai linguaggi di programmazione disponibili dello standard IEC 61131-3.

SU210 è disponibile anche con marchio di approvazione **UL** (Underwriters Laboratories) per il mercato americano e canadese.



CARATTERISTICHE	DESCRIZIONE	NOTE
<b>Alimentazione</b>		
Tensione di alimentazione	24 Vdc $\pm$ 20%	Protetta da fusibile elettronico, isolata, leggibile via software
Assorbimento	1,0 Amps	
Batteria Tampone	Inorganic Lithium – CR2032 3Volts	Batteria commerciale, sostituibile dall'operatore.
Monitoraggio Tensione	24 Vcc, 5 Vcc, 12 Vcc, -12 Vcc Batteria Tampone	LED accesi per tensioni a livello corretto LED acceso per livello insufficiente, leggibile via software
<b>CPU</b>		
Microprocessore	RISC 20MHz, 16 bit	
Memoria di lavoro disponibile	RAM 600Kbyte	Tamponata, protetta da scrittura per power down e reset
Memoria esterna	Sim Card 1 Megabyte	Per Upload / Download del firmware e/o applicativo
Funzioni di monitoraggio	Watch Dog su Cpu	LED accesi per unità funzionante
	PLC attivo	LED acceso per PLC attivo
<b>Interfacce</b>		
Linee seriali asincrone	1 linea seriale RS232/RS485	
Fieldbus	ProfiBus slave DP CANOpen 2.0 b Modbus	32In / 32Out o 64in / 64 Out con modulo aggiuntivo opzionale Modalità Master Modalità standard e ISaGRAF® on board
Collegamento a interfaccia operatore (tastiera / display)	Mediante porta seriale RS232 / RS485 con protocollo Modbus	Piena compatibilità con numerosi terminali commerciali
Collegamento modem / Ethernet	Mediante porta RS232 dedicata	Teleassistenza con PC remoto tramite linea telefonica o Web
<b>Ingressi ed Uscite</b>		
Ingressi utente digitali on board	40 ingressi 24 Vdc PNP	
Ingressi sensori assi	Fc. Min, Fc Max, Fc Zero	Gestiti in modo automatico dal Firmware
Uscite utente digitali on board	40 uscite 24 Vdc PNP 1,8Amp/uscita, Max 4,4Amp su ogni gruppo di 4 uscite	Protette da cortocircuiti, sovracorrenti, sovratemperatura ed extratensioni, inversione tensione di alimentazione.
Ingressi analogici utente on board	1 ingresso analogico $\pm$ 10Volt	Risoluzione 10 bit
Uscite analogiche assi	1 uscita analogica differenziale $\pm$ 10Volt	Risoluzione 12 bit
Uscita PWM	1 uscita PWM a 10 bit	
<b>Gestione assi</b>		
Numero assi	1 assi on board	
Conteggio encoder	1 MHz, 32 bit	Moltiplicata x 4 internamente
Interfaccia encoder	5V / 12 Vdc Line Driver / Push Pull	
Monitoraggio asse	Watch Dog Fine corsa min e max, Emergenza	Disabilitazione asse in caso di allarme Hardware e Software
Controllo movimentazione	PID o Feed-Forward Taratura automatica Offset	Disponibile via software Disponibile via software
Prestazioni	Posizionamento - Interpolazione lineare e circolare - Camma elettronica - Raccordo con archi di cerchio - NURBS – Spline – Raccordi ottimizzati - Rampe ad S - Autoapprendimento e riesecuzione - Gestione asse rotante - Asse elettrico	
<b>Tools di sviluppo</b>		
Ambiente di sviluppo	ISaGRAF®	Conforme allo standard IEC 61131-3
Linguaggi disponibili	SFC, FDB, LD, ST, IL, FC	
Prestazioni avanzate	Blocchi funzionali per gestione assi	In aggiunta a standard IEC 61131-3
	Blocchi funzionali per gestione evoluta delle variabili	In aggiunta a standard IEC 61131-3
	Part-Program, linguaggio proprietario	Per gestione ad alto livello della programmazione
<b>Generali</b>		
Connessioni al campo	Mediante morsettiera separabile	
Contenitore		Dimensioni in mm.: Larg.=312 – H=59 – Prof.=129
Montaggio	Guida DIN	
Conformità	CE EN 50081/2, EN50082/2	Autocertificati
Certificazione	UL – Underwriters Laboratories	Numero File UL E257009

Arteco Motion Tech si riserva di modificare le presenti specifiche senza preavviso

Rel. 20100203



motion control technologies

**ARTECO MOTION TECH SpA**

Via Gentili, 22 - 48018 FAENZA (RA) ITALIA  
Tel. +39 0546 645777 - Fax +39 0546 645750  
info@arteco-cnc.com - www.arteco-cnc.com